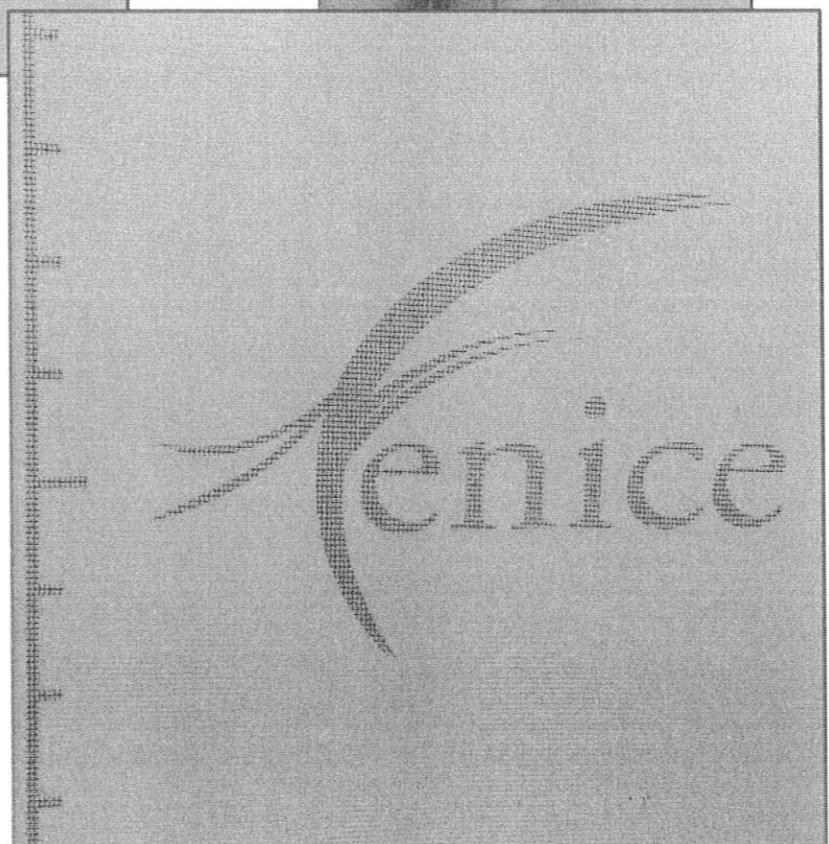
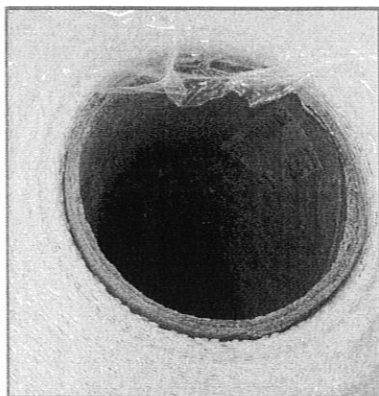
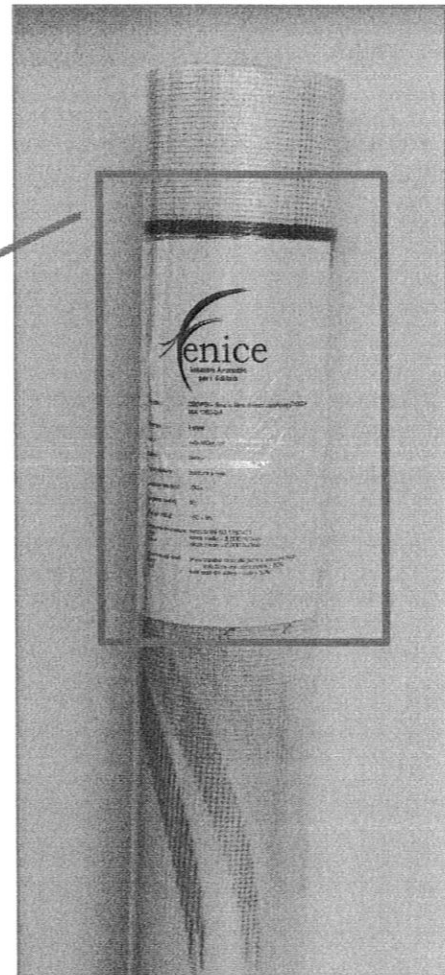
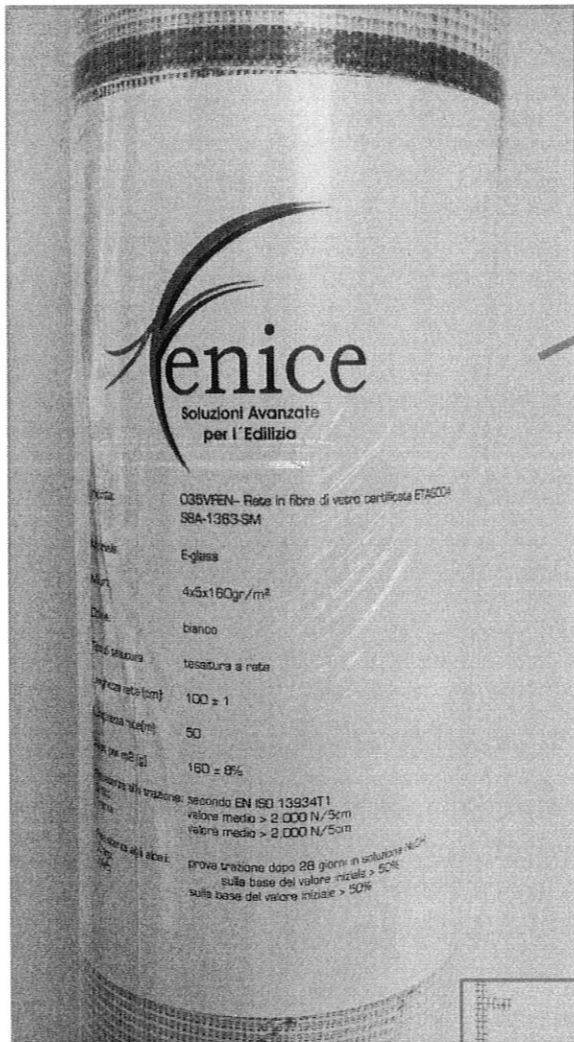


RETE CAPPOTTO VALMIERA 160gr. marchio FENICE



BILDEX[®]
TECNOLOGIE PER L'EDILIZIA

**DELIBERA DI RILASCIO DEL MARCHIO DI QUALITÀ ITC-CNR
per Armatura con destinazione d'uso ETICS**

N° 03/14

In conformità a quanto previsto dal Regolamento per il rilascio del Marchio di qualità ITC-CNR ai prodotti di armatura con destinazione d'uso ETICS, essendo state espletate tutte le attività previste dal suddetto Regolamento, si autorizza la Società

JSC "VALMIERAS STIKLA SKIEDRA"

con sede a

Cempu iela 13, Valmiera, LV 4201, LATVIA

a utilizzare il logo del Marchio di qualità ITC-CNR per Armatura con destinazione d'uso ETICS per il prodotto:
SSA-1363-160

prodotto nella Fabbrica di

Cempu iela 13, Valmiera, LV 4201, LATVIA

Il Logo del Marchio, così come sotto riportato, deve essere obbligatoriamente riprodotto nel rispetto delle proporzioni relative e affisso sulle etichette apposte sull'imballaggio o su di esso riprodotte.



ARMATURA con destinazione d'uso ETICS
N°001/14

Al prodotto denominato:	SSA-1363-160
Imnesso sul mercato da:	JSC "VALMIERAS STIKLA SKIEDRA"
Fabbricato nello stabilimento di:	Valmiera, LATVIA
Rilasciato in prima emissione il:	05/05/2014
Valido fino al:	04/05/2019
Sottoposto a sorveglianza:	semestrale

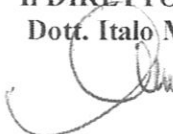
Si attesta che ITC-CNR ha effettuato le prove iniziali di tipo per le pertinenti caratteristiche e l'ispezione iniziale della fabbrica e che il prodotto in questione è sottoposto a un regime di sorveglianza semestrale da parte di ITC-CNR sulla base di un Piano di Qualità appositamente predisposto dal Produttore che contiene un Piano di controlli concordato. I dati sottoposti ad autocontrollo e posti sotto sorveglianza sono parte integrante della allegata Scheda di prodotto.

Le condizioni di mantenimento in validità del Marchio di qualità ITC-CNR prevedono che il Produttore trasmetta per via informatica ad ITC-CNR, con frequenza semestrale a partire dalla data di rilascio della presente Delibera, i risultati di tutte le prove di autocontrollo effettuate sulla base del Piano dei Controlli concordato, e che ITC-CNR analizzi i risultati dei campioni di autocontrollo, ne valuti la conformità tenendo in considerazione tutti i risultati riferiti ai dodici mesi precedenti e avendo come riferimento la Scheda di prodotto allegata alla presente Delibera.

La presente autorizzazione rimane valida fino a quando non siano significativamente modificate le condizioni stabilite nella Scheda di prodotto allegata o le condizioni di produzione nella fabbrica od il controllo della produzione di fabbrica stesso; in ogni caso la validità non può superare la data del 04/05/2019.

San Giuliano Milanese, 05/05/2014

**Il DIRETTORE f.f.
Dott. Italo Meroni**



All. Scheda di prodotto

1/2

ARMATURA CON DESTINAZIONE ETICS
SCHEDA DI PRODOTTO DI CUI AL MARCHIO ITC-CNR N° 001/14
allegata alla delibera N° 03/14

INFORMAZIONI ANAGRAFICHE	
<ul style="list-style-type: none"> Denominazione commerciale dell'armatura: SSA-1363-160 Destinazione d'uso: Rete in fibra di vetro per isolamento termico a cappotto Nome e ragione sociale del produttore: JSC "VALMIERAS STIKLA SKIEDRA" C. F/p. IVA: 40003031676 	<ul style="list-style-type: none"> Sede: Cempu iela 13, Valmiera, LV 4201, LATVIA Tel.: +371 64202212 Fax: +371 64281216 E-mail: info@@valmiera-glass.com Indirizzo stabilimento/i: Cempu iela 13, Valmiera, LV 4201, LATVIA

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI DI RIFERIMENTO SOTTOPOSTE A SORVEGLIANZA SEMESTRALE

Caratteristiche (verificate con metodi di prova inclusi in ETAG 004)		Risultati Iniziali	Limiti di accettazione	
Peso	Massa areica	157,30 g/m ²	160 g/m ² ± 5%	
	Peso del vetro in base al tenore in ceneri a 625°C	82,00 g/m ²	83,00 ± 3%	
Ampiezza della maglia	Ordito	3,7 mm	3,6 mm ± 10%	
	Trama	3,9 mm	4,0 mm ± 10%	
Comportamento a trazione	Resistenza a trazione in condizione tal quale	ordito	42,48 N/mm	≥ 40 N/mm
		trama	48,40 N/mm	≥ 40 N/mm
	Allungamento a trazione in condizione tal quale	ordito	4,28 %	≤ 4.5%
		trama	4,31 %	≤ 4.5%
	Resistenza a trazione dopo invecchiamento	ordito	29,84 N/mm	≥ 20 N/mm
		trama	33,56 N/mm	≥ 20 N/mm
Allungamento a trazione dopo invecchiamento	ordito	3.1%	≤ 3.5%	
	trama	2.9%	≤ 3.5%	

PROCESSI IN REGIME DI SORVEGLIANZA CONTINUA

<ul style="list-style-type: none"> - Controllo delle materie prime - Controllo del processo produttivo - Controllo del prodotto finito - Gestione delle Non Conformità e delle Azioni Correttive 	<ul style="list-style-type: none"> - Qualifica dei fornitori - Gestione del laboratorio - Formazione del personale
--	---

TIPO DI SORVEGLIANZA

Verifica Ispettiva iniziale

Verifica semestrale dei dati di autocontrollo, secondo il Piano di controlli concordato e depositato presso ITC-CNR

CODICI DI RINTRACCIABILITA'

Rintracciabilità del prodotto e sua collocazione: etichetta collocata all'interno del tubotto, riportante n° subbio/pezza, linea di produzione e data di lavorazione.

Identificazione del Marchio: sull'etichetta di identificazione del prodotto ed eventualmente sulla rete.

Data: **05/05/2014**

Per ITC

Il DIRETTORE f.f.

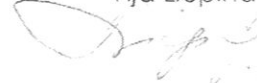
Dott. Italo Meroni



Per accettazione del Produttore

Il Responsabile Qualità

Vija Liepina





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán, Kvalifikační orgán
Accredited Test Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body, Qualification Body

Product Certification Body
Branch 0600 – Brno
issues

CERTIFICATE

No. 060-038081

For products:

SSA-1363-145, SSA-1363-160, GG-150

glass fibre meshes for ETICS

applicant:

JSC Valmieras Stikla Šķiedra

INo:	40003031676
Address:	Cempu iela 13, Valmiera, LV-4201, LATVIA
Plant:	JSC Valmieras Stikla Šķiedra
INo:	40003031676
Address:	Cempu iela 13, Valmiera, LV-4201, LATVIA
Order:	Z060130130

Certification Body confirms by this certificate that:

- features of the subject product sample have complied with the requirements specified by ETAG 004 (Edition June 2013) cl. 5.6., 6.6. and Annex C 3.
- factory production control complies with relevant technical documentation and ensures that products put on the market meet the requirements given in respective technical specification;

This Certificate refers to the Product Certification Report No. 060-038080 of Brno, May 23rd 2013 issued by Technical and Test Institute of Construction Prague – branch-office Brno, which has been handed over to the applicant. The report includes the conclusion of the findings and terms of validity of the certificate.

The certificate has 1 annex (1 page), that is to be considered an integral part of this certificate.

This certificate is issued on the basis of initial type testing and is valid provided that the surveillance is conducted at least once every 12 months.

The certificate is valid till: **August 31st 2016**

The person taking overall responsibility for the correctness of this certificate:

Brno, August 23rd 2013



Ing. Miroslav Procházka
Deputy Manager of the Certification Body

Annex of Certificate No. 060-038081

Conditions of validity and usage of the certificate:

- This certificate can be used only for purposes as specified.
- The holder of this certificate is obliged to keep the following:
 - a. inform the Certification Body about all changes, product or production process modifications, change of material and change of factory production control which could influence the conformity of the certified product with its technical specification;
 - b. announce to the Certification Body the change in ownership, organizational set-up or management if any;
 - c. keep records of complaints regarding the variance of the certified product from the requirements given in relevant standard;
 - d. if any variance occur, take proper action immediately to eliminate it and duly prove by evidence
 - e. expose records of complaints and corrections accepted as requested by accredited agent of the Certification Body;
 - f. enable the Certification Body to execute periodical surveillance over the product during the period of validity of this certificate;
- The holder of the certificate is obliged to ask for countercheck of the product characteristics before the validity of the certificate expires if change of technical specification caused by change of relevant technical requirements arises.
- The validity of this certificate depends on positive results of surveillance as specified in reports issued by Certification body and given to the holder of the certificate.

This annex is considered to be an integral part of Certificate No. 060-038081.

Brno, August 23rd 2013



Ing. Miroslav Procházka
Deputy Manager of the Certification Body